

技术数据表




ALTECH PA6 A 2015/310 GF15 IM

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	15 % 玻纤
颜色	黑色,本色,白色
特殊功能	抗冲改性,热老化稳定性,注塑等级,成核的,良好的加工稳定性
市场细份	机械,电子电器,汽车
应用领域	电动工具,注塑部件,车内装饰件,外饰部件
典型应用	外壳件,操作元件,冲击防护/减震器,功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	3800 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	130 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	4600 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	84 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4.5 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	65 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	80 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	20 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	190 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	221 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1190 / -	kg/m ³	ISO 1183